

NMRV FIGUREDUKTORI ANDMETE TABEL
ESITATUD ANDMED ARVESTATUD EL.MOOTORIGA 1400rpm

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
25	7,5	186,7	0,09	4	2,8	7,25
	10	140	0,09	5	2,3	9,67
	15	93,3	0,09	7	1,6	14,5
	20	70	0,09	9	1,3	19,5
	30	46,7	0,09	12	1,0	30
	40	35	0,09	15	0,9	39
	50	28	0,06	12	0,9	50
60	23,3	0,06	14	0,7	60	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
50	7,5	186,7	0,75	33	1,7	7,3
	10	140	0,75	42	1,3	9,8
	15	93,3	0,75	58	1,0	15
	20	70	0,75	81	0,9	20
	25	56	0,55	71	1,0	25
	30	46,7	0,55	81	1,0	29
	40	35	0,55	101	0,8	39
	50	28	0,37	80	0,9	50
	60	23,3	0,37	89	0,8	62
80	17,5	0,25	72	0,9	78	
100	14	0,18	60	0,9	102	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
90	7,5	186,7	4	180	1,3	7,5
	10	140	4	236	1,1	10
	15	93,3	4	342	0,9	15
	20	70	4	458	0,8	20
	25	56	3	420	0,8	25
	30	46,7	3	479	0,9	30
	40	35	2,2	433	0,8	40
	50	28	2,2	492	0,6	50
	60	23,3	1,5	424	0,8	59
	80	17,5	1	365	0,8	82
100	14	0,8	302	0,9	100	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
30	7,5	186,7	0,18	7	1,9	7,5
	10	140	0,18	9	1,5	9,75
	15	93,3	0,18	13	1	15
	20	70	0,18	17	0,8	19,5
	25	56	0,18	21	1	25
	30	46,7	0,18	24	0,8	30
	40	35	0,12	19	0,9	39
	50	28	0,12	23	0,8	50
60	23,3	0,09	19	0,9	57	
80	17,5	0,06	14	0,9	80	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
63	7,5	186,7	1,5	68	1,5	7,3
	10	140	1,5	88	1,2	9,8
	15	93,3	1,5	126	0,9	15
	20	70	1,5	166	0,8	20
	25	56	1,1	146	0,9	25
	30	46,7	1,1	167	1	29
	40	35	1,1	207	0,7	39
	50	28	0,55*	124	1,1	50
	60	23,3	0,55*	140	0,9	58
	80	17,5	0,37	115	1,1	82
100	14	0,37	129	0,9	100	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
110	7,5	186,7	7,5	345	1,4	7,25
	10	140	7,5	455	1,1	9,75
	15	93,3	5,5	484	1,2	14,5
	20	70	5,5	638	0,8	19,5
	25	56	5,5	790	0,8	25
	30	46,7	4	647	0,9	29
	40	35	3	638	0,9	39
	50	28	3	767	0,8	50
	60	23,3	2,2	648	0,8	60
	80	17,5	1,5	548	0,8	80
100	14	1,1	473	0,9	100	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
40	7,5	186,7	0,37	16	1,6	7,5
	10	140	0,37	27	1,3	9,75
	15	93,3	0,37	28	0,9	15
	20	70	0,37	39	1	19,5
	25	56	0,37	47	0,8	25
	30	46,7	0,37	53	0,8	30
	40	35	0,25	44	0,9	39
	50	28	0,22	47	0,8	50
	60	23,3	0,18	43	0,8	60
80	17,5	0,12	34	1	81	
100	14	0,12	38	0,8	100	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
75	7,5	186,7	4	182	1	7,3
	10	140	3	180	1,1	10
	15	93,3	3	261	0,8	15
	20	70	2,2	240	0,8	20
	25	56	1,5	205	1	25
	30	46,7	2,2	337	0,7	30
	40	35	1,1	216	1	40
	50	28	1,1	264	0,8	50
	60	23,3	1,1	279	0,7	60
	80	17,5	0,55	180	1	80
100	14	0,55	206	0,9	100	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
130	7,5	186,7	7,5	343	1,8	7,25
	10	140	7,5	453	1,5	10,3
	15	93,3	7,5	664	1,1	14,5
	20	70	7,5	864	0,8	20,5
	25	56	7,5	1074	0,8	25,5
	30	46,7	5,5	900	1,1	29
	40	35	5,5	1171	0,9	41
	50	28	5,5	1379	0,7	51
	60	23,3	4	1179	0,8	60
	80	17,5	2,2	816	1	82
100	14	2,2	966	0,8	102	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
150	7,5	186,7	15	690	1,7	7,5
	10	140	15	870	1,4	10
	15	93,3	11	945	1,3	15
	20	70	11	1250	1	20
	25	56	7,5	1040	1,1	24,5
	30	46,7	7,5	1200	0,9	30
	40	35	7,5	1550	1	40
	50	28	5,5	1400	1	49
	60	23,3	4	1180	1	60
80	17,5	3	1130	1	80	
100	14	2,2	975	1	100	

TÜÜP	iN	n2	KW1	M2	Sf	iAC
185	7,5	186,7	22	980	1,8	7,5
	10	140	22	1320	1,4	10
	15	93,3	18,5	1550	1,1	15
	20	70	18,5	2140	1	20
	25	56	11	1560	1,3	25
	30	46,7	11	1760	1,3	30
	40	35	11	2320	1,1	40
	50	28	7,5	1920	1,2	51
	60	23,3	7,5	2210	1	59
	80	17,5	5,5	2070	1	79
100	14	4	1760	1	98	

- N1 sisend kiirus rpm
- n2 väljund kiirus rpm
- M2 väändemoment Nm
- Sf varutegur
- iN nominaal pöörded
- iAC tegelikud pöörded